

## Caso práctico: Pinturas Isaval

El almacén de Pinturas Isaval diseñado para agilizar la preparación de pedidos

Ubicación: España



Mecalux ha equipado el almacén que el fabricante de pinturas decorativas Pinturas Isaval posee en Riba-roja de Túria (España) con estanterías de paletización convencional y estanterías para cargas ligeras. El centro ha sido diseñado teniendo en cuenta los objetivos de la empresa: lograr una gran capacidad de almacenaje para la variedad de productos que fabrica y comercializa, así como agilidad en la preparación de pedidos.

## Sobre Pinturas Isaval

Pinturas Isaval es una empresa española que se dedica a la fabricación de pinturas decorativas. Desde su fundación en 1968, ha incorporado las últimas tecnologías en todos sus procesos de producción para desarrollar nuevas soluciones de gran calidad.

Es una compañía que ha ampliado su oferta de productos y se ha adaptado constantemente a los cambios del mercado. Ello le ha ayudado a crecer y expandirse a nivel internacional y, en la actualidad, está presente en más de 16 países.

## Necesidades y solución

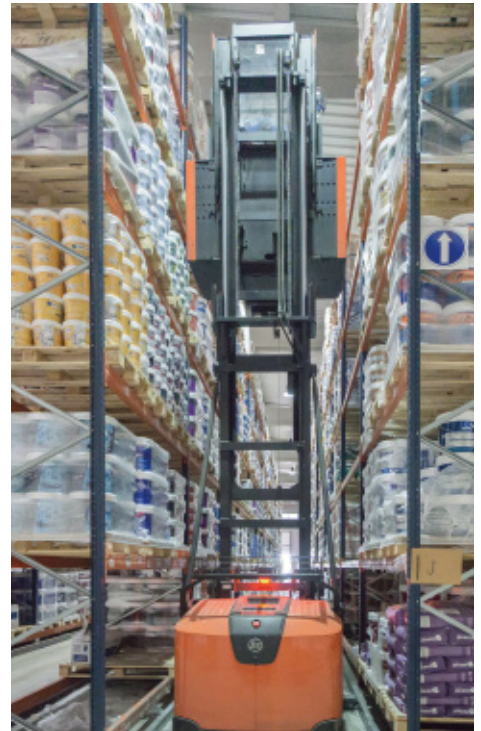
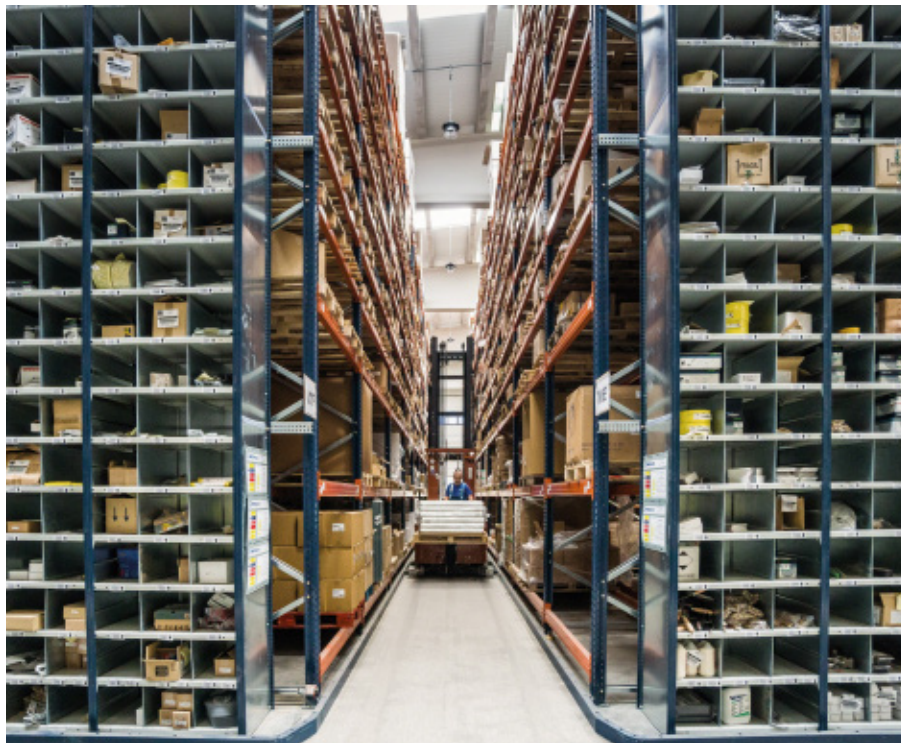
Recientemente, Pinturas Isaval ha ampliado su almacén central, ubicado junto a su centro de producción en Riba-roja de Túria (a tan solo 20 km de Valencia), con el objetivo de afrontar el incremento de las ventas logrado en los últimos años y, a su vez, reforzar su liderazgo en el sector.

El asesoramiento de Mecalux fue decisivo en la búsqueda de una solución que se ajustara a sus necesidades. Por un lado, requería una mayor capacidad, con la mercancía clasificada en función de las referencias y de su rotación. Por otro, precisaba agilizar las labores de almacenaje y preparación de pedidos para abastecer con rapidez a los distintos puntos de distribución.



Teniendo en cuenta estas premisas, Mecalux ha instalado estanterías de paleización convencional que, en total, ofrecen una capacidad de almacenaje para 4.000 palets. En ellas se depositan los productos terminados, procedentes del centro de fabricación, listos para ser expedidos.

Asimismo, ha suministrado estanterías para cargas ligeras donde se alojan herramientas y complementos que la empresa no fabrica, pero comercializa en los distintos puntos de distribución (pinceles, paletas, espátulas, cintas métricas, etc.).



### **Estanterías para cargas ligeras**

Las estanterías miden 8,5 m de altura y en ellas se colocan una gran variedad de referencias de pequeñas dimensiones.

Resulta una solución muy versátil, ya que los paneles pueden modificarse para incorporar más niveles, en base a las necesidades de la empresa. Las medidas de las ubicaciones se ajustan a los artículos que hay almacenados.

El acceso directo proporciona mucha agilidad en la gestión de la mercancía, manipulada manualmente, y en la preparación de pedidos. Además, garantiza un perfecto control del stock.

### **Estanterías convencionales**

Mecalux ha suministrado un total de nueve estanterías convencionales dobles y tres simples de 9 m de altura.

Es un sistema que se adapta a cualquier tipo de unidad de carga, independientemente de su tamaño.

Las estanterías incorporan complementos y accesorios que posibilitan la colocación de todas las referencias con distintos volúmenes.

Los pasillos de trabajo son estrechos –miden 1,7 m de anchura–, aprovechando así la superficie del almacén a fin de obtener una mayor capacidad. Se emplean carretillas torre para la introducción y retirada de los palets de sus ubicaciones correspondientes.

Estas máquinas operan tan solo en el interior de los pasillos y, para agilizar el trabajo, necesitan que otros operarios acerquen o retiren la mercancía de los extremos de los pasillos.

También se utilizan máquinas preparadoras de pedidos en altura para hacer picking. El operario se sitúa en una cabina que se eleva junto con la carga y, desde allí, recoge los artículos que conforman cada pedido directamente de los estantes.

Se han instalado guías a ambos lados del suelo que facilitan que las carretillas se introduzcan centradas y circulen por el interior de los pasillos con total seguridad. De este modo, se evitan los posibles daños accidentales a las estructuras de las estanterías.

Uno de los pasillos es más ancho y en las estanterías ubicadas a ambos lados se alojan productos de mayores dimensiones como moquetas, césped artificial, felpudos, etc.

Esta mercancía se manipula mediante carretillas retráctiles.



### Beneficios para Pinturas Isaval

- **Correcta gestión de la mercancía:** el acceso directo a los productos favorece las labores de almacenaje y preparación de pedidos.
- **Ágil preparación de pedidos:** la distribución de las estanterías y el uso de máquinas específicas dinamizan el picking.
- **Gran capacidad:** las estanterías aprovechan el espacio disponible para obtener una capacidad de almacenaje de 4.000 palets.



### Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	4.000 palets
Medidas de los palets	800 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	1.200 kg
Altura de las estanterías	9 m
Longitud de las estanterías	37 m

